



TRINSEO™

MAGNUM™ ABS 树脂

亚太区



有效提升
生产力及效率

MAGNUM™ ABS 树脂更纯、更洁净、性能更优秀，它经由本体聚合技术生产，品质高度一致，稳定可靠。

数十年来，盛禧奥的 MAGNUM™ ABS 树脂让设计师及制造商们，创造出与众不同的产品，为终端客户带来无比满足。

MAGNUM™ ABS 树脂以本体聚合技术生产，令树脂性能更佳，为注塑和板材及型材挤出应用带来多种关键好处。

MAGNUM™ ABS 树脂的优点包括：

- 优异的色彩稳定性能
- 底色洁白
- 更纯更洁净
- 批次质量稳定
- 优异的热稳定性
- 干燥时间短
- 更宽的加工窗口
- 优异的耐冲击性能
- 低晶点
- 低挥发

MAGNUM™ ABS 树脂 产品系列

MAGNUM™ A136 注塑成型级

熔融率:	28g
维卡软点温度:	89°C
缺口冲击强度:	200J
<ul style="list-style-type: none"> · 极佳的光泽度 · 优异的流动率 · 中度的冲击强度 	

MAGNUM™ A371 注塑/挤压成型级

熔融率:	8.5g
维卡软点温度:	95°C
缺口冲击强度:	320J
<ul style="list-style-type: none"> · 良好流动性及高冲击强度间的完美平衡 	

MAGNUM™ A440 挤压成型级

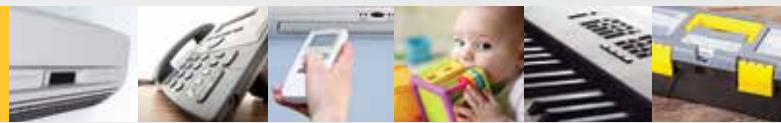
熔融率:	6.6g
维卡软点温度:	97°C
缺口冲击强度:	230J
<ul style="list-style-type: none"> · 一般应用 · 中度的冲击强度 	

MAGNUM™ A290 挤压成型级

熔融率:	4.5g
维卡软点温度:	91°C
缺口冲击强度:	540J
<ul style="list-style-type: none"> · 极高的冲击强度 	
市场上最高水平之一！	

熔融率 (g/10min, 220°C/10kg), 维卡软点温度 (°C @ 50°C/hr, 5kg), 缺口冲击强度 (J/m)

注塑成型 应用



实践证明, 使用 MAGNUM™ ABS 树脂能明显节约着色成本。

优点:

- 提升效率
- 使色彩更丰富
- 能让产品外观有更广泛的选择—特别是浅及鲜艳的颜色

建议应用领域:

- 家电: 空调
- 消费品: 工具箱、玩具、乐器等
- 消费电子产品: 办公室自动/打印机、电话座机、遥控器
- 一般注塑成型应用

板材及型材挤出 应用



盛禧奥 MAGNUM™ ABS 树脂被市场广泛认可为制作高级挤出板材和片材的首选材料, 并获国际上许多高端挤出成型制造商的青睐。

优点:

- 每次都能提供一致的颜色和光滑表面, 以及优异的产品外观

建议应用领域:

- 浴缸及淋浴盆
- 大型运输工具内饰
- 大篷车/挖掘机/拖拉机/高尔夫球车顶
- 带式载体
- 封边条

