



# TRINSEO™

# MAGNUM™ ABS 樹脂

アジア



## 生産性と効率性向上の 実績

トリンセオの MAGNUM™ ABS 樹脂はよりピュア、よりクリーン、そしてより上質です。特許を持つ連続プロセスにより一貫性があり安定的で信頼性のある製品が生まれます。

数十年に渡り、トリンセオの MAGNUM™ ABS 樹脂はデザイナーや加工業の製品差別化とエンドユーザーのご満足に貢献してまいりました。

MAGNUM™ ABS 樹脂は連続重合プロセス技術によって製造されています。この技術は樹脂をより高度化し、射出成形、異型押出やシート押出成形用途に大きなメリットをもたらします。

MAGNUM™ ABS 樹脂の優位性:

- 優れた色安定性
- 白色ベース
- よりピュアでクリーン
- 優れたロット間安定性
- 優れた熱安定性
- 予備乾燥までの時間短縮
- 広い加工用途
- 優れた耐衝撃性
- 低異物
- 低 VOC

# MAGNUM™ ABS 樹脂 製品グレード

## MAGNUM™ A136 射出成形グレード

MFR:	28
ピカット軟化点:	89
ノッチ付きアイゾッド衝撃強さ:	200
<ul style="list-style-type: none"> <li>・高光沢</li> <li>・高流動性</li> <li>・中程度の耐衝撃性</li> </ul>	

## MAGNUM™ A371 射出成形/押出成形グレード

MFR:	8.5
ピカット軟化点:	95
ノッチ付きアイゾッド衝撃強さ:	320
<ul style="list-style-type: none"> <li>・良好なフローと高衝撃耐性のバランス</li> </ul>	

## MAGNUM™ A440 押出成形グレード

MFR:	6.6
ピカット軟化点:	97
ノッチ付きアイゾッド衝撃強さ:	230
<ul style="list-style-type: none"> <li>・汎用性</li> <li>・中程度の耐衝撃性</li> </ul>	

## MAGNUM™ A290 押出成形グレード

MFR:	4.5
ピカット軟化点:	91
ノッチ付きアイゾッド衝撃強さ:	540
<ul style="list-style-type: none"> <li>・高耐衝撃性</li> </ul>	
<b>市場で最も高い耐性を持つ製品の</b>	

MFR (g/10min)、ピカット軟化点 (°C @ 50°C/hr, 5kg)、ノッチ付きアイゾッド衝撃強さ (J/m)

## 射出 成形用途



MAGNUM™ ABS 樹脂はカラーマスターバッチによる着色のコストを大幅削減

### メリット:

- ・効率性の向上
- ・豊かな色合い
- ・幅広い外観オプションが可能で特に淡色系や明色系が可能

### 推奨用途:

- ・家電製品、エアコン
- ・消費者向け製品: 工具箱、玩具、楽器等
- ・消費者家電: OA 機器/プリンター、電話、リモコンなど
- ・射出成形用途全般

## シート/異型押出 成形用途



トリンセオの MAGNUM™ ABS 樹脂は高品質押出成形品の生産では市場で定評が確立しており、国際的に高級押出製品メーカーの多くから高く評価されています。

### メリット:

- ・安定した色と仕上がり、上質で美しい完成品を常に生み出します。

### 推奨用途:

- ・バスタブ、シャワートレイ
- ・車体の内装
- ・キャラバン/油圧ショベル/トラクター/ゴルフカートルーフ
- ・キャリアテープ
- ・エッジバンド

