

冷聚合乳聚 - 丁苯橡胶 (E-SBR)

产品	主要应用	粘度 ML 1+4 (100°C) ¹	结合苯乙烯 [% RHC]	稳定剂	油 [phr]	乳化剂
BUNA™ SB 1500-Schkopau	多用途橡胶、轮胎、工业橡胶制品、输送带	50	23.5	染色	-	松香皂
BUNA™ SB 1502-Schkopau	多用途橡胶、轮胎、工业橡胶制品、鞋底、浅色及食品接触类橡胶制品	50	23.5	不染色	-	混合酸皂
BUNA™ SB 1723-Schkopau	轮胎、输送带、工业橡胶制品	49	23.5	染色	TDAE 37.5	混合酸皂
BUNA™ SB 1739-Schkopau	改进了抓地力、操控性能和装备的轮胎	53	40.0	染色	TDAE 37.5	混合酸皂

溶液 - 丁苯橡胶 (S-SBR)

产品	主要应用	粘度 ML 1+4 (100°C)	结合苯乙烯 [% RHC]	乙烯基含量 [% Bd]	油 [phr]	功能化改性
SPRINTAN™ SLR 4601-Schkopau	改进了湿地抓地力和滚动阻力之间的平衡, 适合省油轮胎面、夏季与四季轮胎	50	21.0	62.0	-	GEN 1 炭黑 ++ 硅土 +
SPRINTAN™ SLR 4602-Schkopau	在湿地抓地力和滚动阻力之间达到极佳平衡, 适合省油轮胎面、夏季与四季轮胎、炭黑与二氧化硅配制材料	65	21.0	62.0	-	GEN 2 炭黑 ++ 硅土 ++
SPRINTAN™ SLR 3402-Schkopau	在刚度和低滚动阻力之间具有优异互动的二氧化硅和/或炭黑填充轮胎面化合物, 适合冬季轮胎	65	15.0	30.0	-	GEN 2 炭黑 ++ 硅土 ++
SPRINTAN™ SLR 4502-Schkopau	出色的滚动阻力/耐磨性能, 适合基于二氧化硅和/或炭黑配制材料的省油轮胎面; 与 BR 混合时具备极佳混溶性; 适用于夏季、四季以及 HP/UHP 轮胎	60	20.0	53.0	-	GEN 2 炭黑 ++ 硅土 ++
SPRINTAN™ SLR 4630-Schkopau	在优良湿地牵引力和低滚动阻力之间达到极佳平衡, 适合二氧化硅和/或炭黑填充轮胎面化合物、夏季、冬季和四季轮胎	55	25.0	62.0	TDAE 37.5	-
SPRINTAN™ SLR 4633-Schkopau	出色的滚动阻力/耐磨性能, 适合基于二氧化硅和/或炭黑配制材料的省油轮胎面, 适用于夏季和四季以及 HP/UHP 轮胎	80	21.0	62.0	TDAE 30.0	GEN 3 炭黑 +++ 硅土 +++
SPRINTAN™ SLR 6430-Schkopau	高湿地抓地力, 经改良的耐磨性和操控性, 再结合低滚动阻力, 适合高性能轮胎面	67	40.0	24.0	TDAE 37.5	-

聚丁橡胶 (BR), 通用级

产品	主要应用	催化剂	1.4 - 顺式含量 [%]	支化/分子量分布	粘度 ML 1+4 (100°C) ¹	挥发物 [%]	总灰分 [%]
BUNA™ cis132-Schkopau	适用于轮胎、输送带、鞋类、工业橡胶制品，具有优异的加工性能	镍	95	低/宽广	45	0.25	0.05

塑料改性用聚丁橡胶 (BR)

产品	引发剂	1.4 - 顺式含量 [%]	乙烯基含量 [%]	粘度 ML 1+4 (100°C)	溶液粘度 [mPas]	凝胶指数	色度 APHA
SE PB 3501 - Schkopau	锂	38	9.5	44	46	2	5
SE PB 5800 - Schkopau	锂	37	11	51	170	2	5

2 公里



研发与生产
之间的距离

30 %



改进滚动阻力的指标
TAN Δ 60°C, 使用新的 S-SBR 等级

4



ISO 认证的数量
ISO 9001, ISO TS 16949, ISO 14001, ISO 50001